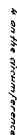


Section

Final machining



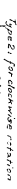
Detail



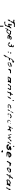
SECTION

Rechts- u. Linkslauf von 89

Rechtslauf von B's



Linienlauf von B9



Schnitt E-F

Bearbeitung vor dem Schrumpfen
Machining before shrinkage

- 1 Zum Anschmitten 12 um 185 ° C über
(45) Umgebungstemperatur einwirk.
Heat item 2 to 185 centigrades above
room temperature.
- 2 Durch * gekennzeichnete Flächen zueinander
bezüglich gleich-
slices marked with * must be true
one to the other.
- 3 Inner surface of rimmer machined after drilling
(32) zone surface of rimmer machined after drilling
4. Entspannung der Torsion 100 Volt.
(48) Rasting release for tension 100 volt.
- 5 Für Ringschleife und Abziehvorrichtung.
(12) for ring and extracting device.

Gesamtgewicht ca. 1200 kg.

[illegible]