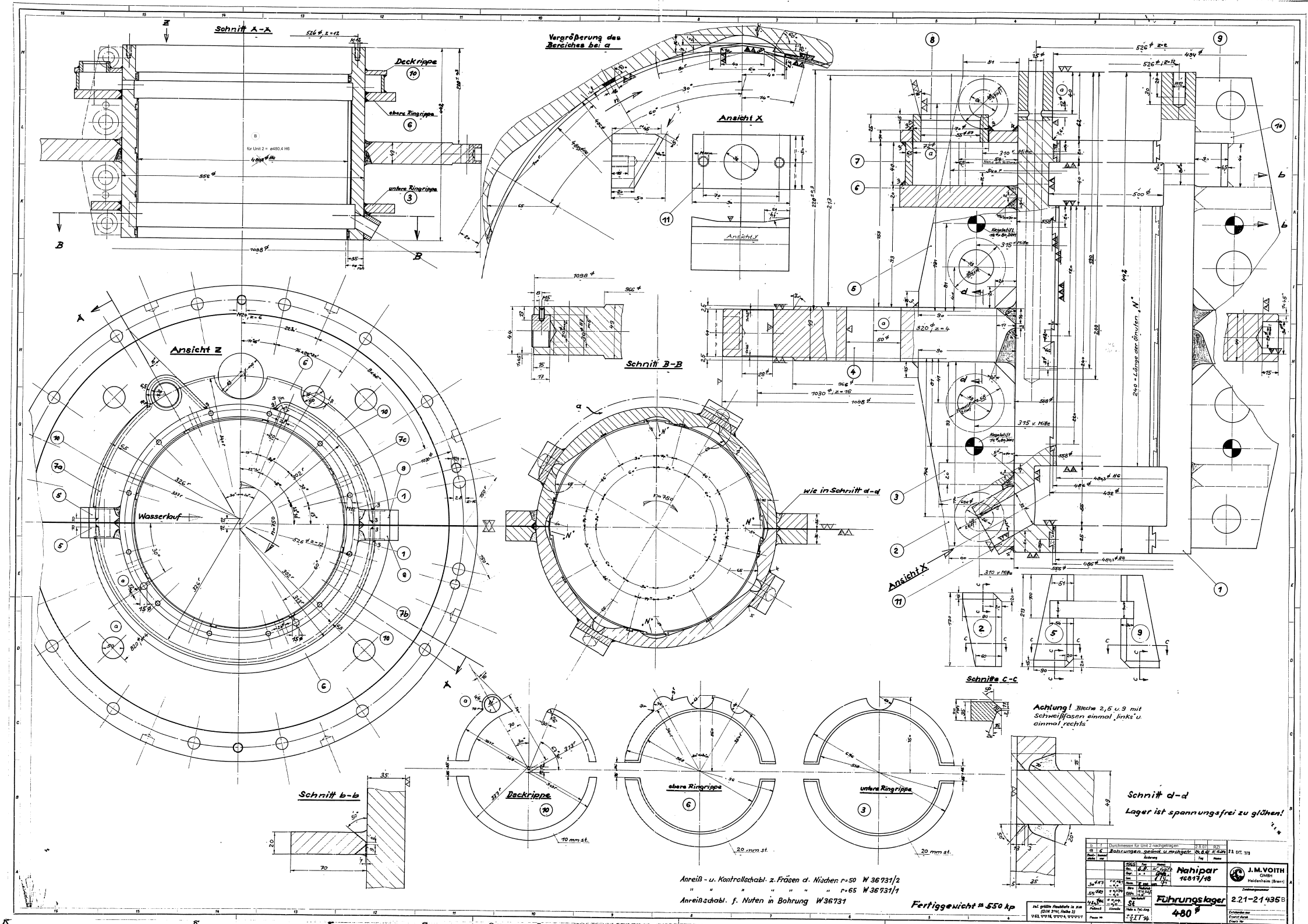
Schnitt A-A
Deckrippe
obere Ringrippe
untere Ringrippe
Vergrößerung des Bereiches bei a
Ansicht X
Ansicht Y
Schnitt B-B
Ansicht Z
Wasserlauf
wie in Schnitt d-d
Schnitte C-C
Schnitt b-b
Schnitt d-d
Lager ist spannungsfrei zu glühen!
Achtung! Bleche 2,5 u. 9 mit Schweißnasen einmal „links" u. einmal „rechts"
Anreiß- u. Kontrollschabl. z. Fräsen d. Nischen r=50 W 36731/2
Anreißschabl. f. Nuten in Bohrung W36731
Fertiggewicht ≈ 550 kp
Mahipar 16817/18
J.M.VOITH GMBH Heidenheim (Brenz)
Führungslager 480
2.21-21435 B