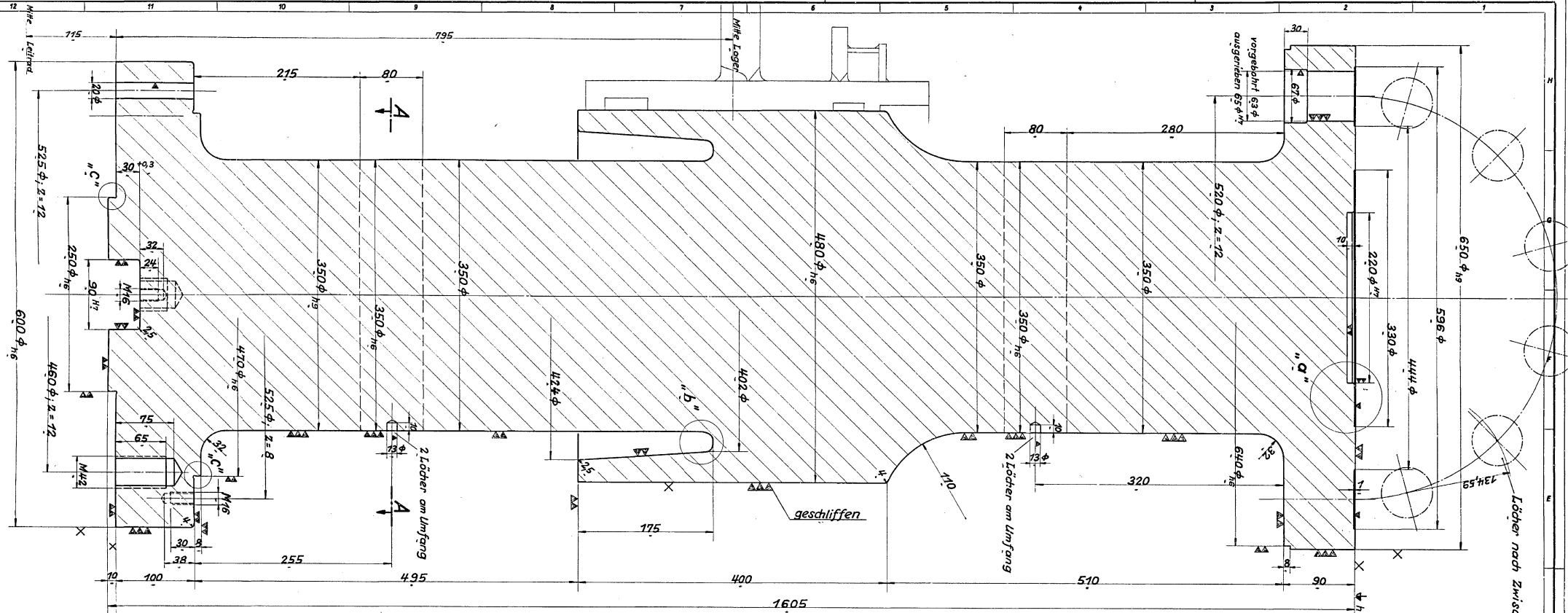
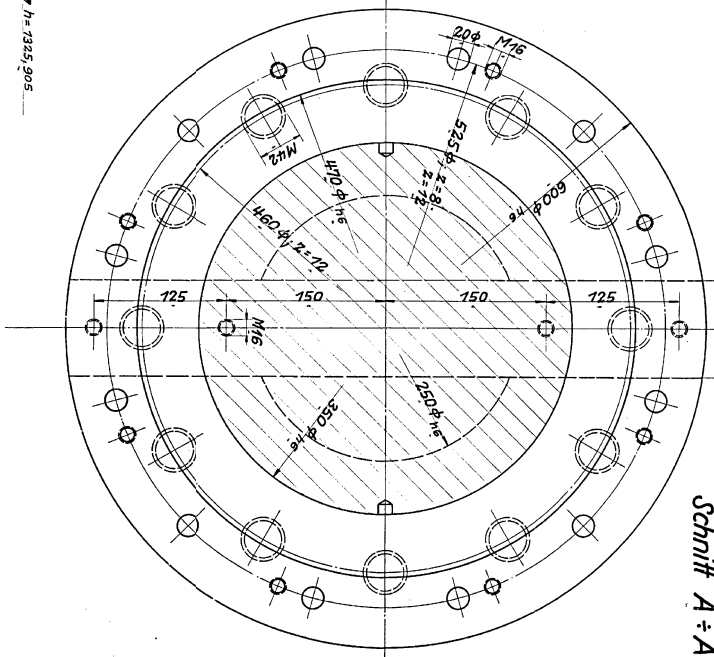




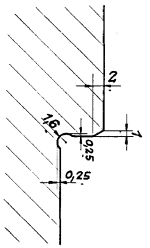
Schnitt A ÷ A

Nute für Feder 90 × 60 × 600
nach Nutenlehre

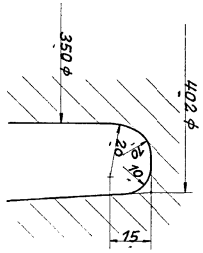
Achtung! Die eingeschriebenen Maße sind Fertigmaße

Flächen mit „/" zueinander laufend bzw. planparallel

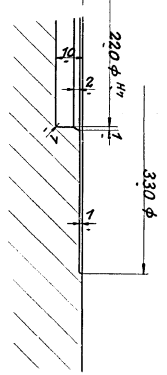
Einzelheit bei „c" M. 2:1



Einzelheit bei „b" M. 1:1



Einzelheit bei „a" M. 1:1



Nutenlehre mit Umschlaggenauigkeit W 36795

Aufsteckreibahle W 36696

Fertiggew. ca. 1750 kg

Max. Schlag der stirnseitigen Endflächen = 0,020 m/m
(gemessen bei Kote 1325,905 u. 1327,500)

Max. Schlag der Außendurchmesser = 0,050 m/m
(gemessen bei: 650 ϕ; 600 ϕ u. 480 ϕ)

350 h9	0 / −0,140										
65 H7	+0,030 / 0										
90 H7	+0,035 / 0										
220 H7	+0,046 / 0										
600 h6	0 / −0,043										
250 h6	0 / −0,029										
Paßmaß	Abmaße										

Rauhtiefe	Ausmaß vor	Änderung	Tag	Name
350 h6	0 / −0,036			
470 h6	0 / −0,040			
480 h6	0 / −0,040			
640 h6	0 / −0,047			
650 h9	0 / −0,190			
Paßmaß	Abmaße			
Pause Nr.				

1965	Tag	Name	
Gez.	2. 6.		
Gepr.	" "		
Ges.			
Norm			
Büro	Maßstab		
hkh	1:2,5		

Werkstoff: St CK 35
Maße o. Tol.-Ang. ± ½ IT14

zul. größte Rauhtiefe in µm (DIN 3141, Reihe 3)
▽63, ▽▽16, ▽▽▽4, ▽▽▽▽1

Mahipar 16817/18

Turbinenwelle

J.M.VOITH GMBH Heidenheim (Brenz)

Zeichnungsnummer
2.21-21628

Entstanden aus
Ersetzt durch
Ersetzt für

Format DIN A 1