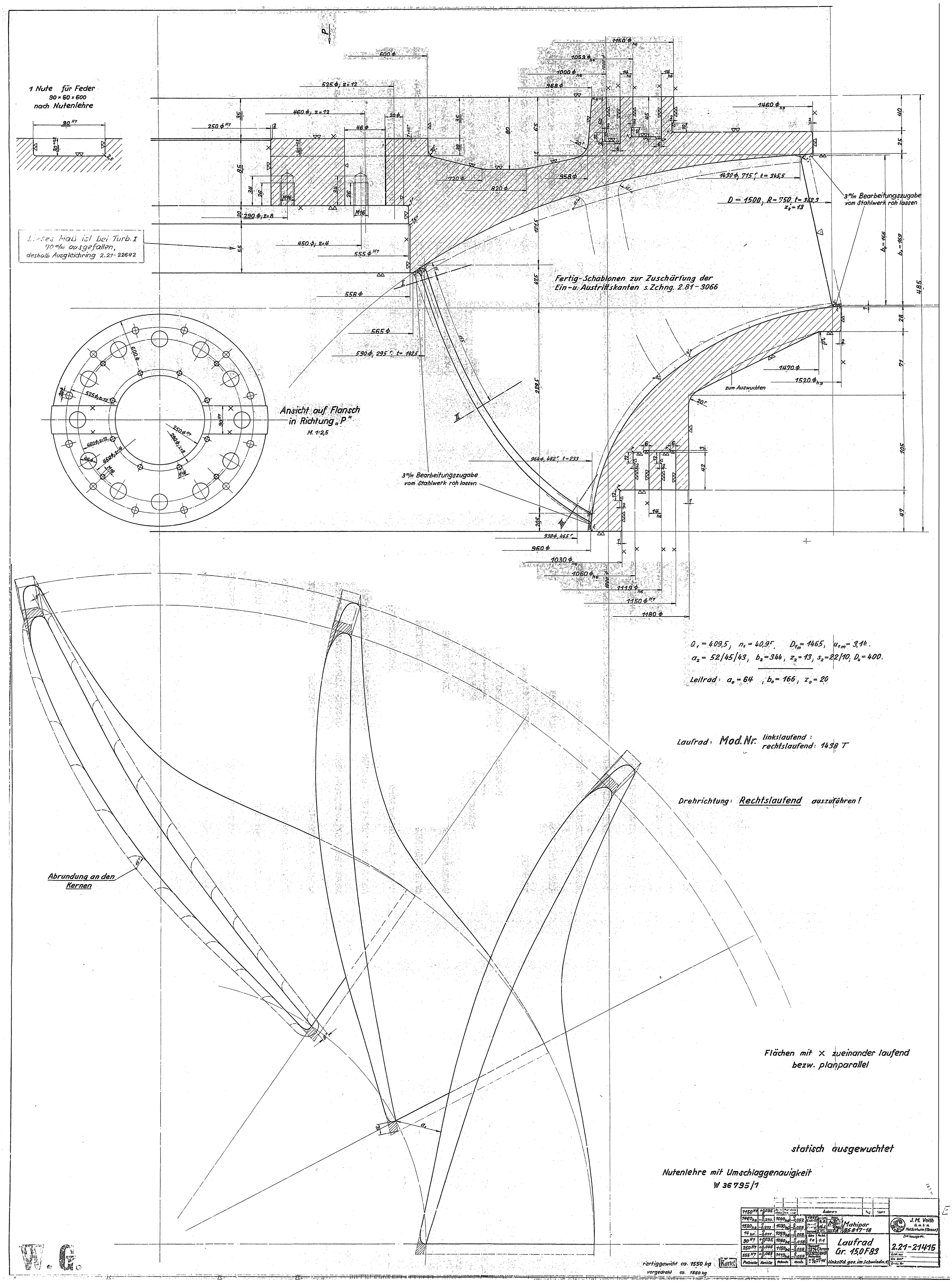

1 Nute für Feder
90 × 60 × 600
nach Nutenlehre
Ansicht auf Flansch
in Richtung „P"
M. 1:2,5
Dieses Maß ist bei Turb. I
70 m/m ausgefallen,
deshalb Ausgleichring 2.21-22642
D = 1500, R = 750, t = 362,3
z₂ = 13
3 m/m Bearbeitungszugabe
vom Stahlwerk roh lassen
Fertig-Schablonen zur Zuschärfung der
Ein- u. Austrittskanten s. Zchng. 2.81-3066
zum Auswuchten
Q₁ = 409,5; n₁ = 40,95; D₁m = 1465; u₁m = 3,14.
a₂ = 52/45/43; b₂ = 344; z₂ = 13; s₂ = 22/10; D₀ = 400.
Leitrad: a₀ = 64; b₀ = 166; z₀ = 20
Laufrad: Mod. Nr. linkslaufend: rechtslaufend: 1438 T
Drehrichtung: Rechtslaufend auszuführen!
Abrundung an den Kernen
Flächen mit × zueinander laufend
bezw. planparallel
statisch ausgewuchtet
Nutenlehre mit Umschlaggenauigkeit
W 36795/1
J. M. Voith
Mahipar
Laufrad
Gr. 15,0 F 83
2.21-21415
Fertiggewicht ca. 1550 kg
vorgedreht ca. 1660 kg
W. G.