

Table: LV Underground Cable 0.6/1 kV, NYY 1 x 150 RM

Designation	Unit	Required	Offered
Manufacturer's name		To be specified	
Cable type (one – core)		NYY	
Conductor material		Copper	
Conductor shape		Circular stranded	
Nominal cross-sectional area of conductor	mm ²	150	
Insulation material of conductor	mm	PVC	
Insulation thickness		2.2	
Outer sheath material		PVC	
Thickness of outer sheath	mm	1.8	
Overall diameter of cable (D)	mm	22.5	
Weight of cable	kg/km	1620	
Minimum bending radius	mm	15 D	
Nominal voltage	kV	0.6/1.0	
Max. Permissible operating voltage	kV	1.2	
Service voltage	kV	0.4/0.230	
Frequency	Hz	50	
Effective a.c. resistance at 70° C	Ω/km	0.124	
Max. admissible short circuit current (1s)	kA	17.25	
Current carrying capacity (in air)	A	352	
Inductance per conductor	mH/km	To be specified	
Standards		IEC 60502 DIN VDE 0271 VDE 0295 (IEC60228) VDE0293	

Make By:
DECON

Reviewed By:

M
11.10.1445

Checked By:

Approved By:

7510 ✓ E

Table: LV Underground Cable 0.6/1 kV, NYY- 4x 16 RM

Designation	Unit	Required	Offered
Manufacturer's name		To be specified	
Cable type (four – core)		NYY-	
Conductor material		Copper	
Conductor shape		Circular stranded	
Nominal cross-sectional area of conductor	mm ²	16	
Insulation material of conductor		PVC	
Insulation thickness	mm	1.0	
Outer sheath material		PVC	
Thickness of outer sheath	mm	1.8	
Overall diameter of cable(D)	mm	24	
Weight of cable	kg/km	1100	
Minimum bending radius	mm	12 D	
Nominal voltage	kV	0.6/1.0	
Max. Permissible operating voltage	kV	1.2	
Service voltage	kV	0.4/0.230	
Frequency	Hz	50	
Effective a.c. resistance at 70° C	Ω/km	1.38	
Max. admissible short circuit current (1s)	kA	1.84	
Current carrying capacity (in ground)	A	90	
Inductance per conductor	mH/km	To be specified	
Standards		IEC 60502 DIN VDE 0271 VDE 0295 (IEC60228) VDE0293	

Make By:
DECON

Reviewed By:

M
11.05.14

Checked By:

Approved By:

76 : - 12/10

Table: LV Underground Cable 0.6/1 kV, NYY 4 x 95 SM

Designation	Unit	Required	Offered
Manufacturer's name		To be specified	
Cable type (four – core)		NYY	
Conductor material		Copper	
Conductor shape		Sector Stranded	
Nominal cross-sectional area of conductor	mm ²	95	
Insulation material of conductor		PVC	
Insulation thickness	mm	1.6	
Outer sheath material		PVC	
Thickness of outer sheath	mm	2.3	
Overall diameter of cable(D)	mm	41	
Weight of cable	kg/km	4281	
Weight of copper	kg/km	3643	
Minimum bending radius	mm	15 D	
Nominal voltage	kV	0.6/1.0	
Max. Permissible operating voltage	kV	1.2	
Service voltage	kV	0.4/0.230	
Frequency	Hz	50	
Effective a.c. resistance at 70° C	Ω/km	0.233	
Max. admissible short circuit current (1s)	kA	10.9	
Current carrying capacity (in ground)	A	245	
Inductance per conductor	mH/km	To be specified	
Standards		IEC 60502 DIN VDE 0271 VDE 0295 (IEC60228) VDE0293	

۱۱.۱۰.۱۴۰۵
۱۳.۱۰.۱۴۰۵

۱۱.۱۰.۱۴۰۵

۸۲, ۷۹:۰۱ ۱۴۰۵

Table: Technical Data for Overhead Line Conductor ACSR 150/25 mm²

Designation	Unit	Required	Offered
Manufacturer's name		To be specified	
Type		Aluminum conductor Steel – reinforced (ACSR)	
Nominal cross-section	mm ²	150/25	
Cross-section ratio AL/St approx.		To be specified	
Steel			
- construction	N/mm	7/2.1	
- diameter	mm	6.3	
- cross-section	mm ²	24.2	
Aluminium			
- construction	N/mm	26/2.7	
- cross-section	mm ²	148.9	
Total cross-section	mm ²	173.1	
Conductor diameter appox.	mm	17.1	
Conductor weight			
- steel	kg/km	190	
- aluminium	kg/km	411	
- grease	kg/km	3.7	
- with grease total approx.	kg/km	604.7	
Current carrying capacity	A	470	
Nominal conductor breaking load	KN	53.67	
Calculated conductor resistance at 20° C	Ω/km	0.1940	
Standard length per reel approx.	m	to be specified	
Dispatch reel nominal size	m	to be specified	
Standard specifications		IEC 209 DIN 48204 BS EN 50182	

Prepare By:

Reviewed By:

Checked By:

Approved By:

16.10.1995

Table: Technical Data for Overhead Line Conductor ACSR 95/15 mm²

Designation	Unit	Required	Offered
Manufacturer's name		To be specified	
Type		Aluminum conductor Steel – reinforced (ACSR)	
Nominal cross-section	mm ²	95/15	
Cross-section ratio AL/St approx.		To be specified	
Steel			
- construction	N/mm	7/1.67	
- diameter	mm	5.01	
- cross-section	mm ²	15.3	
Aluminum			
- construction	N/mm	26/2.15	
- cross-section	mm ²	94.4	
Total cross-section	mm ²	109.7	
Conductor diameter appox.	mm	13.6	
Conductor weight			
- steel	kg/km	120	
- aluminum	kg/km	260	
- grease	kg/km	2.2	
- with grease total approx.	kg/km	380.6	
Current carrying capacity	A	350	
Nominal conductor breaking load	KN	34.93	
Calculated conductor resistance at 20° C	Ω/km	0.3060	
Standard length per reel approx.	m	to be specified	
Dispatch reel nominal size	m	to be specified	
Standard specifications		IEC 209 DIN 48204 BS EN 50182	



11/10/1405
13/10/1405

مکاری ۸۳

Table: Technical Data for Overhead Line Conductor ACSR 70/12 mm²

Designation	Unit	Required	Offered
Manufacturer's name		To be specified	
Type		Aluminum conductor Steel – reinforced (ACSR)	
Nominal cross-section	mm ²	70/12	
Cross-section ratio AL/St approx.		To be specified	
Steel			
- construction	N/mm	7/1,44	
- diameter	mm	4.32	
- cross-section	mm ²	11.4	
Aluminum			
- construction	mm	26/1.85	
- cross-section	mm ²	69.9	
Total cross-section	mm ²	81.3	
Conductor diameter appox.	mm	11.7	
Conductor weight			
- steel	kg/km	89	
- aluminum	kg/km	193	
- grease	kg/km	1.7	
- with grease total approx.	kg/km	283	
Current carrying capacity	A	290	
Nominal conductor breaking load	KN	26.27	
Calculated conductor resistance at 20° C	Ω/km	0.1432	
Standard length per reel approx.	m	to be specified	
Dispatch reel nominal size	m	to be specified	
Standard specifications		IEC 209 DIN 48204 BS EN 50182	

م/ ١٢٠١٤٣
جعفریان

م/ ١٢٠١٤٣

٩٤:٥, جعفریان

Table: Technical Data for ABC Low Voltage Cables LV ABC 4 x 95 mm²

Description	Unit	Required	Offered
Manufacturer			
Rated Voltage	kV	0.6/1	
Phases and Neutral			
Material		Aluminum	
Cross section	mm ²	95	
Class		2	
Cross section shape		circular	
Number of wires		compacted ≥15	
Diameter of wires	mm	To be specified	
Diameter of conductor	mm	11.4	
Maximum conductor DC resistance at 20 °C	ohm/km	0.320	
Insulation Material		Black XLPE	
Insulation thickness	Mm	1.7	
Breaking load of single core, min.	KN	15	
Breaking load of complete cable, min.	KN	53.2	
Technical Characteristics			
Outer diameter of bundle (D)	mm	35.3	
Weight of conductor	kg/km	1350	
Minimum bending radius	mm	15 D	
Maximum lay of cores			
Current rating /ambient 40 °C	A	250	
Maximum conductor temperature/normal operation	°C	90	
Maximum conductor temperature/short circuit	°C	250	
Rated short circuit /phase	kA	6.8	
Length of conductor drum	m	To be specified	
Gross weight of loaded drum	kg	To be specified	
Standard		IEC 60502 NFA2X (VDE 0276 - 626 4F-1), AsXS (n) (PL WT92/K396), 1-AES (CSN 34761-4F) AS/NZS 3560.1	

Make By:
DECON

11.10.2015
Reviewed By:

Checked By:

Approved By:
9110546

Table: Technical Data for ABC Low Voltage Cables LV ABC 4 x 70 mm²

Description	Unit	Required	Offered
Manufacturer			
Rated Voltage	kV	0.6/1	
Phases and Neutral			
Material		Aluminum	
Cross section	mm ²	70	
Class		2	
Cross section shape		Circular compacted	
Number of wires		≥12	
Diameter of wires	mm	To be specified	
Diameter of conductor	mm	9.7	
Maximum conductor DC resistance at 20 °C	ohm/km	0.443	
Insulation Material		Black XLPE	
Insulation thickness	Mm	1.5	
Breaking load of single core, min.	KN	11	
Breaking load of complete cable, min.	KN	39.2	
Technical Characteristics			
Outer diameter of bundle (D)	mm	31.3	
Weight of conductor	kg/km	960	
Minimum bending radius	mm	12 D	
Maximum lay of cores			
Current rating /ambient 40 °C	A	205	
Maximum conductor temperature/normal operation	°C	90	
Maximum conductor temperature/short circuit	°C	250	
Rated short circuit /phase	KA	5.0	
Length of conductor drum	m	To be specified	
Gross weight of loaded drum	kg	To be specified	
Standard		IEC 60502 NFA2X (VDE 0276 - 626 4F-1), AsXS (n) (PL WT92/K396), 1-AES (CSN 34761-4F) AS/NZS 3560.1	

Make By:
DECON

Reviewed By:

Checked By:

Approved By:

9210128

Table: Technical Data for ABC Low Voltage Cables LV ABC 4 x 50 mm²

Description	Unit	Required	Offered
Manufacturer			
Rated Voltage	kV	0.6/1	
Phases and Neutral			
Material		Aluminum	
Cross section	mm ²	50	
Class		2	
Cross section shape		circular compacted	
Number of wires		≥6	
Diameter of wires	mm	To be specified	
Diameter of conductor	mm	8.1	
Maximum conductor DC resistance at 20 °C	ohm/km	0.641	
Insulation Material		Black XLPE	
Insulation thickness	Mm	1.5	
Breaking load of single core, min.	KN	8.4	
Breaking load of complete cable, min.	KN	28	
Technical Characteristics			
Outer diameter of bundle (D)	mm	27.3	
Weight of conductor	kg/km	715	
Minimum bending radius	mm	12 D	
Maximum lay of cores			
Current rating /ambient 40 °C	A	165	
Maximum conductor temperature/normal operation	°C	90	
Maximum conductor temperature/short circuit	°C	250	
Rated short circuit /phase	kA	3.6	
Length of conductor drum	m	To be specified	
Gross weight of loaded drum	kg	To be specified	
Standard		IEC 60502 NFA2X (VDE 0276 - 626 4F-1), AsXS (n) (PL WT92/K396), 1-AES (CSN 34761-4F) AS/NZS 3560.1	

Make By:
DECON

Mc 11/10/1445
Reviewed By:

Checked By:

Approved By:

9310, ٤٦٤

Table: Technical Data for Distribution Transformer 400 kVA, 20/6/0.4kV

Manufacturer's Name		To be specified	
Type / Model		Oil-immersed	
Installation		With oil conservator outdoor	
Dielectric		oil, without PCB	
Oil type		to be specified	
Rated frequency	Hz	50	
Rated power	kVA	400	
Number of phases		3	
Rated voltage:			
- High voltage side	kV	20/6	
- Low voltage side	kV	0.4	
Taps on HV side	%	$\pm 2 \times 2.5\%$, off load	
Rated currents			
- High voltage side	A	to be specified	
- Low voltage side	A	to be specified	
Impedance voltage	%	4	
Vector group		Dyn5	
Treatment of neutral (LV side)		Solidly earthed	
Losses:			
- No-load	W	To be specified	
- Load	W	To be specified	
Insulation level HV-winding			
Lightning-impulse test voltage	kV	125	
Power-frequency test voltage	kV	50	
Insulation level LV-winding			
Lightning-impulse test voltage	kV	30	
Power-frequency test voltage	kV	10	

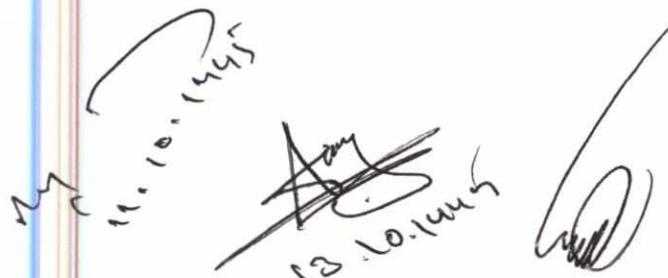
مشخصات هذا بابت پروژه اصلاحی شبکه برقراری نجم الجہاد، فارم هده، ساحه مقام خان و قریه آخندزاده صاحب ولایت تنگرهار.

محل کار

11-10-1445

12-10-1445

Resistance per phase:			
- HV winding	Ω	to be specified	
- LV winding	Ω	to be specified	
Sound pressure level	dB(A)	52	
Max. temperature rise at 45° C ambient temperature and at full load:			
- Winding	°C	to be specified	
- Iron core	°C	to be specified	
- Oil at top level	°C	to be specified	
Max. ambient temperature	°C	45	
Cooling system		ONAN	
Conductor material			
Insulating material of windings		Copper	
Insulation class		to be specified	
Standard bushings		yes	
Accessories:			
- Dial type contactor thermometer transformer	pcs.	1	
- Oil level indicator	pcs.	1	
- Pocket thermometer	pcs.	1	
- Grounding terminals	pcs.	2	
- Filter pipe	pcs.	1	
- Oil drain plug	pcs.	1	
- Rating plate	pcs.	1	
- Towing eye	pcs.	1	
Weights:			
- Total	kg	to be specified	
- Oil	kg	to be specified	
Dimensions:			
- Length	mm	to be specified	
- Width	mm	to be specified	
- Height	mm	to be specified	
- Distance between wheels centers	mm	to be specified	
Standard specifications		IEC 60076-7 IEC 60354	


 A handwritten signature in black ink, appearing to be "M. J. M. 10.10.00".


 A handwritten signature in black ink, appearing to be "R. R. 10.10.00".

مشخصات هذا بابت پروژه اصلاحی شبکه برقراری نجم الجهاد، فارم هده، ساحه مقام خان و قریه آخندزاده صاحب ولايت تنگرهار.

Table: Technical Data for Distribution Transformer 250 kVA, 20/6/0.4 kV

Manufacturer's Name		To be specified	
Type / Model		Oil-immersed	
Installation		With oil conservator outdoor	
Dielectric		oil, without PCB	
Oil type		to be specified	
Rated frequency	Hz	50	
Rated power	kVA	250	
Number of phases		3	
Rated voltage:			
- High voltage side	kV	20/6	
- Low voltage side	kV	0.4	
Taps on HV side	%	±2x2.5%, off load	
Rated currents			
- High voltage side	A	to be specified	
- Low voltage side	A	to be specified	
Impedance voltage	%	4	
Vector group		Dyn5	
Treatment of neutral (LV side)		Solidly earthed	
Losses:			
- No-load	W	To be specified	
- Load	W	To be specified	
Insulation level HV-winding			
Lightning-impulse test voltage	kV	125	
Power-frequency test voltage	kV	50	
Insulation level LV-winding			
Lightning-impulse test voltage	kV	30	
Power-frequency test voltage	kV	10	

١٢.١٠.٢٠١٥
جعفری

محله ۱۰۵

مشخصات هذا بابت پروژه اصلاحی شبکه برقراری نامه جهاد، فارم هده، ساحه مقام خان و قریه آخندزاده صاحب ولايت تنگرهار.

Resistance per phase:			
- HV winding	Ω	to be specified	
- LV winding	Ω	to be specified	
Sound pressure level	dB(A)	52	
Max. temperature rise at 45° C ambient temperature and at full load:			
- Winding	°C	to be specified	
- Iron core	°C	to be specified	
- Oil at top level	°C	to be specified	
Max. ambient temperature	°C	45	
Cooling system		ONAN	
Conductor material			
Insulating material of windings		Copper	
Insulation class		to be specified	
Standard bushings		yes	
Accessories:			
- Dial type contactor thermometer transformer	pcs.	1	
- Oil level indicator	pcs.	1	
- Pocket thermometer	pcs.	1	
- Grounding terminals	pcs.	2	
- Filter pipe	pcs.	1	
- Oil drain plug	pcs.	1	
- Rating plate	pcs.	1	
- Towing eye	pcs.	1	
Weights:			
- Total	kg	to be specified	
- Oil	kg	to be specified	
Dimensions:			
- Length	mm	to be specified	
- Width	mm	to be specified	
- Height	mm	to be specified	
- Distance between wheels centers	mm	to be specified	
Standard specifications		IEC 60076-7 IEC 60354	

A handwritten signature in Persian cursive script, likely belonging to the author or a witness, is placed over the bottom left portion of the table.

مکالمه
310

مشخصات هذا بایت پروژه اصلاحی شبکه برقراری فامیلی نجم الجهاد، فارم هده، ساحه مقام خان و قریه آخندزاده صاحب ولايت ننگرهار.

Table: Technical Data Disconnecting Switch Combination fuse 20kV, 630 A

Description	Unit	Required	Offered
Manufacturer's Name		to be specified	
Type / Model		to be specified	
Installation		pole mounted	
Nominal Voltage	kV	24	
Rated Voltage	kV	20	
Rated Frequency	Hz	50	
Rated Normal Current	A	630	
Rated Breaking current			
Rated lightning-impulse withstand voltage	kV	125	
Power frequency test voltage	kV	50	
Rated short-time current	kA	25	
Rated short-circuit making current	kA	63	
Creepage distance for insulators	mm/kV	25	
Distance between phase centers (min)	mm	350	
Link Fuse	A	To be specified according to BOQ	
Operation mechanism		Manual	
All necessary accessories		to be confirmed	
Standard specifications		IEC 60129 VDE 0670	

Make By:
DECON

Reviewed By:

Checked By:

Approved By:

Table: Technical Data Disconnecting Switch 20kV, 630 A

Description	Unit	Required	Offered
Manufacturer's Name		to be specified	
Type / Model		to be specified	
Installation		pole mounted	
Nominal Voltage	kV	20	
Rated Voltage	kV	24	
Rated Frequency	Hz	50	
Rated Normal Current	A	630	
Rated Breaking current			
Rated lightning-impulse withstand voltage	kV	125	
Power frequency test voltage	kV	50	
Rated short-time current	kA	25	
Rated short-circuit making current	kA	63	
Creepage distance for insulators	mm/kV	25	
Distance between phase centers (min)	mm	350	
Operation mechanism		Manual	
All necessary accessories		to be confirmed	
Standard specifications		IEC 60129 VDE 0670	

Make By:
DECON

11.10.1995

Reviewed By:

Checked By:

Approved By:

Table: Surge Arrester

Designation	Unit	Required	Offered
Manufacturer	-	-	
Country of origin	-	-	
Type	-	station metal oxide gapless	
Housing	-	silicon rubber	
Color	-	grey	
Nominal characteristics	-		
Rated max. network operating voltage	kV	24	
Rated operating voltage (Ur)	kV	24	
Rated continuous operating voltage (Uc)	kV	20	
Rated discharge current (peak)	kA	10	
Switching impulse current (peak)	kA	2	
Line discharge class (IEC 99-4)	-		
Rated frequency	Hz	50	
Protection characteristics			
Max. residual voltages			
- For a steep impulse current, $\frac{1}{2} \mu\text{s}$ front, 10 kA.	kV	71	
- For lightning impulse current, 8/20 μs , 10 kA.	kV	67	
- For a switching impulse current 30/60 μs , 0.5 kA	kV	52	
Energy absorbing capacity	kJ/kV	4.3	
Operating performances			
High current impulse withstand (4/10 μs)	kA	100	
Temporary over voltage withstand (for 10s)	kV	24	

Make By:
DECON

11.10.1445

Reviewed By:

Checked By:

Approved By:
8/10/1445

Table: Surge Arrester

Designation	Unit	Required	Offered
Insulation levels			
- Lightning impulse withstand voltage	kV	125	
- Power frequency withstand voltage (1 m wet)	kV	50	
- Creepage distance	mm/kV	25	
- Cantilever strength	kN	-	
- Torsion strength	N-m	-	
Pressure relief capacity			
- Current amplitude (rms)	KA	17.5	
- X/R, asymmetry factor	-	17	
- Current duration	s	0.2	
Weights and dimensions:			
- Arrester height	mm	-	
- Arrester diameter	mm	-	
- Weight	kg	-	
Accessories			
Mounting hardware	-	Yes	
Ground Connector	-	Yes	
Insulating bases	-	Yes	
Discharge counter	-	-	
HV terminals connectors	-	Yes	
Standards	-	IEC 60099-4	
Quality control	-	ISO 9001	
Installation	-	Outdoor	

Make By:
DECON

11/10/2015

Reviewed By:

Checked By:

Approved By:

8:00 AM



Compression Cable Lugs

Color	Golden
Material	Copper
Size:	(16-25-35-50-70-95-120-150-185-240)mm ²
Application	Power Distribution

مکعب معدنی ایستاده از جنس فولاد سبک بازیگری و نیز خوش رنگ (لچک) دارد و در اینجا
با کارخانه های تولید فولاد مسی و فولاد سبک ایجاد شده است.

۱۱۰.۱۴۴۵

۲۹, ۹۰, ۸۹, ۸۸, ۸۷, ۸۶, ۱۰ :، متر مربع

Table: Technical Data for 20 kV Fiber pin Insulator

Description	Unit	Required	Offered
Manufacturer's Name		to be specified	
Type		pin insulator	
Material		silicon rubber	
Rated voltage	kV	24	
Power frequency withstand voltage:	KV	65	
Dry Lightning impulse withstand voltage:	KV	145	
Leakage distance	mm	610	
Min Arc distance	mm	215	
Section length	mm	305	
Specified mechanical load	KN	11	
Nominal diameter "D"	mm	to be specified	
Maximum height "H"	mm	to be specified	
Min. nominal creepage distance	mm	to be specified	
Number of the fiber	number	to be specified	
Unit weight	kg	to be specified	
With all necessary accessories for Installation incl. metal thimbles threaded for screwing on to steel spindles			
Reference standard		IEC 61109	

Make By:
DECON

Reviewed By:

Checked By:

Approved By:

32 : 0, LK

Table: Technical Data for 20 kV Fiber Tension Insulator

Designation	Unit	Required	Offered
Manufacturer's Name		to be specified	
Type		tension insulator	
Material		silicon rubber	
Rated voltage	kV	24	
Minimum mechanical failing load	kN	70	
Height	MM	450	
Insulating distance Li.	MM	235	
Min.nominal creepage distance	MM	635	
Diameter of shed	MM	148/118	
1 min power frequency wet withstand voltage not less than	KV	42	
Full wave lightning impulse voltage (peak value)	KV	150	
Dry impulse withstand voltage:	KV	to be specified	
Minimum puncture voltage in oil	KV	to be specified	
Number of elements	number	to be specified	
Weight	kg	to be specified	
With all necessary accessories for installation standard		IEC 61109	

Make By:
DECON

Reviewed By:

Checked By:

Approved By:

3310, KGP

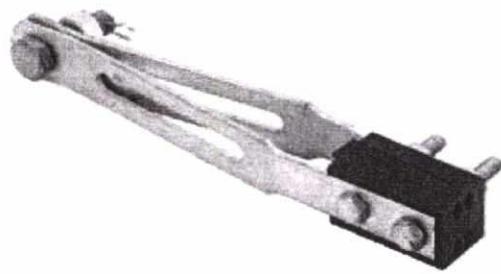


Compression Cable Lugs

Color	Silver
Material	Aluminium
Size:	16-120 mm ²
Application	Power Distribution

پرس
۱۰.۱۵ میلیمتر
۱۲.۱۶ میلیمتر

محل کاره: ۱۱، ۱۲، ۱۳



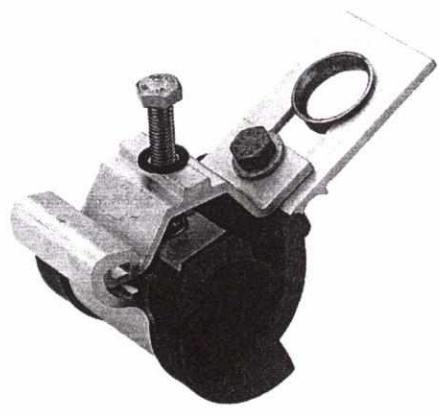
AL-ABC - Tension Clamp

Usage	Line Fittings
Type	Tension Clamp
Conductor Range	4X(50-120)mm ²
Application	Low Voltage 1kv
Materials	AL- Robber

میز
۱۱-۱۰.۱۴۴۵
۱۳-۱۰.۱۰۰۰

۶

۴۲:۰۰, ۷:۳۰



LV ABC Cable Suspension Clamp

MODEL	CROSS-SECTION(mm ²)
SM140	4 X (35-120)

مشخصات این بایت پروژه اصلاحی شبکه برقراری فامیلی نجم الجہاد، فارم هده، ساحه مقام خان و قریه آخندزاده صاحب ولايت ننگرهار.

Waterproof insulation piercing connectors – test voltage 6 kV in water

Application

The waterproof insulation piercing connectors are suitable for majority types of LV ABC conductors as well as connections to service and lighting cable cores.

When tightening the bolts, the teeth of the contact plates penetrate the insulation and establish a perfect contact. The bolts are tightened until the heads shear off. Stripping of insulation is avoided.

Stripping of insulation is avoided.

Features

- Tested for watertightness at a voltage of 6 kV for 30 min in a waterbath (NFC 33020; EN 50483-4 class 1)
 - Potental free tightening bolts allow safe installations on life lines
 - Suitable for aluminium and copper conductors
 - Long neck 13 mm shear head nut ensuring reliable installations
 - Exceeds requirements according to NFC 33020 and EN 50483-4
 - Components not losable, end cap attached to body

- Insulation material made of weather and UV resistant glass fibre reinforced polymer
 - Contact plates made of aluminium or copper, bolt made of steel with Geomet (Chromium free) protection
 - Designed that conductor breaking loads exceed cable system requirements: 80 % for self-supporting system 90 % for insulated neutral conductor and 60 % for phase conductors for system with insulated neutral messenger



Type: EP, P2X, P3X, P4X



Type KZ 2-150 2B



Type P31F

Simultaneous piercing of main and branch conductor

Ordering description	Application range (mm ²)		Bolt	Torque	Weight
	Main	Tap		(Nm)	(kg/100 pcs)
for main to service connection					
EP35-13	2.5 – 35	1.5 – 6	1 x M6	7	5.0
EP95-13	6 – 95	1.5 – 10	1 x M6	7	5.0
P2X 95 Mk2	16 – 95	4 – 35 (50*)	1 x M8	11	10.8
EP120-13	16 – 120	1.5 – 6	1 x M8	8	5.4
P2X 150	50 – 150	6 – 35 (50*)	1 x M8	11	12.0
for main to main connections					
P2X 95 Mk2	16 – 35	16 – 35	1 x M8	11	10.8
P3X 95	25 – 95	25 – 95	1 x M8	18	16.0
P4X 120D	25 – 120	25 – 120	2 x M8	18	34.0
P4X 150D	50 – 150	50 – 150	2 x M8	18	34.0

Fits up to this conductor size, but current rating Imax of connector (138 A according to HD 626S1 part 6E) is lower than possible cable ratings.

Independent connection of main (piercing) and branch conductor (strippable)

Ordering description	Application range (mm²)		Bolt	Torque (Nm)	Weight (kg/100 pcs)
	Main	Tap			
for main to 2 service connections (Bp-piercing tap side, B-strippable tap side)					
KZ 2-150 2B	25 – 150	2 x 6 – 35	1 x M8/2 x M8	11/8	23.0
KZ 2-150 2Bp	25 – 150	2 x 6 – 35	1 x M8/2 x M8	11/10	23.0
for main to main connections (strippable tap side)					
P31F	35 – 150	35 – 70	1 x M8/1 x M10	18/10	21.6

Fits up to this conductor size, but current rating I_{max} of connector (213 A according to HD 626S1 part 6E) is lower than possible cable ratings.

P31F 35 - 150
11.10.1945
18.10.1945

٣

45:9 لـ



Copper Ground Earthing Rod

Diameter	20mm ²
Usage/Application	Power Distribution Earthing
Material	Copper
Color	Copper
Length Of Rod	2.5m

50% ↘

11/10/1405
12/10/1405

مشخصات هذا بابت پروژه اصلاحی شبکه برق سانی فامیلی نجم الجهاد، فارم هده، ساحه مقام خان و قریه آخندزاده صاحب ولايت ننگرهار.



Copper Ground Earthing Rod

Diameter	20mm2
Usage/Application	Power Distribution Earthing
Material	Copper
Color	Copper
Length Of Rod	1m

مکانیکی
۵۱:۰

۱۳.۱۰.۲۰۱۷
سید علی احمدی

مشخصات هذا بابت پروژه اصلاحی شبکه برقراری نامی نجف شهرستان فارم هده، ساحه مقام خان و قریه آخندزاده صاحب ولايت تنگه هار.

Parallel groove clamps for bare neutral messenger and grounding

Application

Designed to connect two parallel bare conductors. Conductors can be aluminium alloy or aluminium steel reinforced.

Features

- Exceed requirements according to VDE 0210 and VDE 0212
- Pressure pad ensuring uniform pressure along the clamp
- Cross-grooved clamp channels of universal clamp type improve mechanical pullout strength and electrical contact
- Connector bodies made of corrosion resistant, high strength aluminium alloy AlMgSiF32
- Bolts and nuts made of hot dip galvanized steel 8.8.



Type: Al - Al

Application

Designed to connect two parallel bare conductors. Conductors can be aluminium alloy or aluminium steel reinforced for main and copper for tap side.

Features

- In addition to aluminium version:
- Hot compressed Cupal plate ensures good electrical contact and prevents corrosion
 - Cross-grooved clamp channels improve mechanical pullout strength and electrical contact
 - Spring washers maintain pressure even at dilatation caused by temperature changes



Type: Al - Cu

Application

Designed to connect two parallel bare conductors. Conductors can be copper stranded or solid.

Features

- different from aluminium version:
- Connector bodies and bolts made of high strength electrolytic copper F60



Type: Cu - Cu

Ordering description	Conductor cross section (mm ²)			Conductor diameter (mm)		Bolt	Torque (Nm)	Weight (kg/100 pcs)
	Al	Al/St, ACSR	Cu	Al	Cu			
Aluminium – Aluminium								
HEL-3587	6 – 35	16/2.5 – 25/4	–	2.5 – 7.5	–	2 x M7	16	9.5
HEL-3590	10 – 95	16/2.5 – 70/12	–	4.1 – 12.5	–	2 x M8	22	14.3
HEL-3591	16 – 120	16/2.5 – 95/15	–	5.1 – 14.0	–	2 x M8	22	15.8
HEL-3592	25 – 150	25/4 – 120/20	–	6.3 – 15.7	–	2 x M10	44	24.0
HEL-3594	35 – 240	35/6 – 210/35	–	7.5 – 20.2	–	2 x M10	44	45.0
Universal type for fixing of dead – ends, tap conductors and auxiliary conductors								
HEL-3929	16 – 70	16/2.5 – 70/12(1)	–	5.1 – 10.5	–	2 x M8	22	10.0
HEL-3932	25 – 150	25/4 – 120/20(2)	–	6.3 – 15.7	–	2 x M10	44	20.4
Aluminium – Copper								
HEL-3920	16 – 95	16/2.5 – 50/8	1.5 – 10	5.1 – 11.7	1.5 – 5.1	1 x M8	22	6.0
HEL-3919	16 – 70	16/2.5 – 70/12	6 – 50	5.1 – 11.7	2.7 – 9.0	1 x M8	22	6.0
HEL-3909	16 – 95	16/2.5 – 70/12	6 – 50	5.1 – 12.5	2.7 – 9.0	2 x M8	22	11.5
HEL-3911	25 – 150	25/4 – 120/20	10 – 95	6.3 – 15.7	5.1 – 12.5	2 x M8	22	15.0
HEL-3915	35 – 300	35/6 – 265/35	35 – 240	7.5 – 22.5	7.5 – 20.2	3 x M10	44	68.0
Copper – Copper								
HEL-3005	–	–	2.5 – 16	–	1.8 – 5.1	1 x M5	6	2.8
HEL-3006 M6	–	–	4 – 25	–	2.3 – 6.3	1 x M6	8	4.6
HEL-3007	–	–	6 – 35	–	2.7 – 7.5	1 x M7	14	6.5
HEL-3009	–	–	6 – 70	–	2.7 – 10.5	1 x M8	20	11.7
HEL-3029	–	–	6 – 70	–	2.7 – 10.5	2 x M8	20	19.8
HEL-3030	–	–	16 – 95	–	5.1 – 12.5	2 x M8	20	26.5
	–	–	16 – 150	–	5.1 – 15.7	2 x M10	39	43.0

NOTE

1) Use 2 clamps for dead – ends and auxiliary conductors of 50/8 and 70/12.

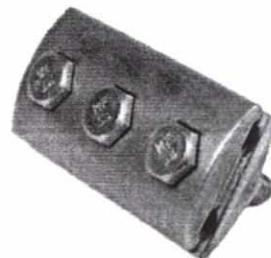
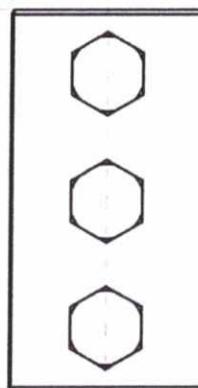
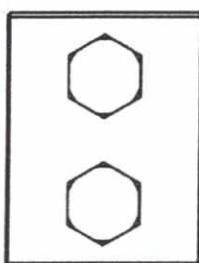
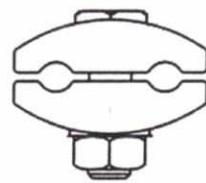
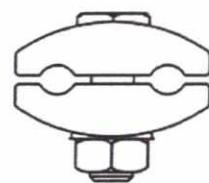
2) Use 2 clamps for dead – ends for 70/12 and above and for auxiliary conductors with strain above 90 N/mm².

مدونه ایجاد مینه ۲ قسمتی ماضی ششم الجماد، مارچنحو، ساده مکان خان و
مرکز آذن الارض، ماهن شتر عمار

٢٠١٤/٦/١٣

MATERIJAL: AL LEGURA DIN 226

STANDARD: DIN 48 075



ALAL GROOVE CLAMPS ARE USED TO JOINT TWO PARALLEL ALUMINUM ALLOY CONDUCTORS (AAAC), ALUMINUM CONDUCTORS STEEL REINFORCED (ACSR) OR ENDS OF ABC OF THE SAME OR SIMILAR CROSS SECTIONS FROM WHICH THE INSULATION HAS BEEN REMOVED. THEIR TECHNICAL CHARACTERISTICS ENABLE JOINING OF PHASE CONDUCTORS AT THE PLACES WHERE HIGH TENSILE STRENGTH AND STIFFNESS IS REQUIRED (JOINT DONE IN ACCORDANCE WITH STANDARD DIN 48 075). ALAL GROOVE CLAMPS ARE MADE USING DIE CASTING PROCESS AND THE INSIDE GROOVES ARE COGGED, WHICH INCREASES SAFETY REGARDING PULLING OUT AND PROVIDES HIGH-QUALITY ELECTRICAL CONTACT (THE GROOVES ARE MADE IN SUCH A WAY THAT ALUMINUM OXIDE FROM THE CONDUCTOR SURFACE IS BROKEN, WHICH REDUCES TRANSITIONAL RESISTANCE BETWEEN THE CLAMP AND THE CONDUCTOR). THE BODY OF THE CLAMP IS MADE OF ALUMINUM ALLOY OF HIGH TENSILE STRENGTH AND IS CORROSION RESISTANT. THEIR TECHNICAL CHARACTERISTICS PROVIDE FAST, EASY AND RELIABLE INSTALLATION AND LONG-LIFE AND SAFE USAGE WITH MINOR LOSSES ON THE NETWORK DUE TO VERY LOW TRANSITIONAL RESISTANCE. BOLTS AND NUTS ARE ZINC PLATED. INSIDE GROOVES ARE PROTECTED WITH ELECTRICAL CONTACT GREASE. WITH ELECTRICAL CONTACT GREASE.

NOTE: ON CUSTOMER'S REQUEST THE CLAMPS CAN BE DELIVERED WITH HOT-DIP GALVANIZED OR STAINLESS STEEL X 5 CrNi 18-10 BOLT PARTS.

✓ Tiskovina je uklonjena, ovo je originalni superogradbeni dokument
M 11.10.2015.
31.10.16

if 20

Table: Pre-Stressed Steel concrete Poles (12m/800kfg)

Description	Unit	Required	Offered
Concrete Poles			
Manufacturer			
Type / Form		circular	
Pole Length	m	12	
Load			
Nominal	kgf	800	
Breaking	kg		
Safety Factor (minimum)		2.5	
Dimension of Top	mm	270	
Dimension of Base	mm	450	
Dimension of 1.80m from butt end	mm		
Type of Cement			
Weight of Pole	kg		
Minimum Cement Content	kg/m ³		
Maximum Water/Cement Ratio			
Maximum Diameter Aggregates	mm		
Concrete Cylinder Strength at 28 days	Mpa		
Concrete Additives		Yes/No	
If yes, add details			
Curing Method			
Reinforcing Steel	Mpa		
Yield Stress			
Electrical grounding	mm ²	35	
- Ground wire (Stranded soft drawn cooper)			

Make By:
DECON

11.10.1445

Reviewed By:

Checked By:

Approved By:

60:0) E 60

Table: Pre-Stressed Steel concrete Poles (12m/400kgf)

Description	Unit	Required	Offered
Concrete Poles			
Manufacturer			
Type / Form		Circular	
Pole Length	m	12	
Load			
Nominal	kgf	400	
Breaking	kg		
Safety Factor (minimum)		2.5	
Dimension of Top	mm	225	
Dimension of Base	mm	405	
Dimension of 1.80m from butt end	mm		
Type of Cement			
Weight of Pole	kg		
Minimum Cement Content	kg/m ³		
Maximum Water/Cement Ratio			
Maximum Diameter Aggregates	mm		
Concrete Cylinder Strength at 28 days	Mpa		
Concrete Additives		Yes/No	
If yes, add details			
Curing Method			
Reinforcing Steel	Mpa		
Yield Stress			
Electrical grounding	mm ²	35	
- Ground wire			
(Stranded soft drawn cooper)			

Make By:
DECON

11.10.2015

Reviewed By:

Checked By:

Approved By:

61101816

Table: Pre-Stressed Steel concrete Poles (9m/300kgf)

Description	Unit	Required	Offered
Concrete Poles			
Manufacturer			
Type / Form		Circular	
Pole Length	m	9	
Load			
Nominal	kgf	300	
Breaking	kg		
Safety Factor (minimum)		2.5	
Dimension of Top	mm	180	
Dimension of Base	mm	315	
Dimension of 1.5m from butt end	mm		
Type of Cement			
Weight of Pole	kg		
Minimum Cement Content	kg/m ³		
Maximum Water/Cement Ratio			
Maximum Diameter Aggregates	mm		
Concrete Cylinder Strength at 28 days	Mpa		
Concrete Additives		Yes/No	
If yes, add details			
Curing Method			
Reinforcing Steel	Mpa		
Yield Stress			
Electrical grounding	mm ²	35	
- Ground wire (Stranded soft drawn cooper)			

Make By:
DECON

11.10.1445

Reviewed By:

Checked By:

Approved By:

62.0, KF

Table: Pre-Stressed Steel concrete Poles (9m/700kgf)

Description	Unit	Required	Offered
Concrete Poles			
Manufacturer			
Type / Form		Circular	
Pole Length	m	9	
Load			
Nominal	kgf	700	
Breaking	kg		
Safety Factor (minimum)		2.5	
Dimension of Top	mm	180	
Dimension of Base	mm	315	
Dimension of 1.5m from butt end	mm		
Type of Cement			
Weight of Pole	kg		
Minimum Cement Content	kg/m ³		
Maximum Water/Cement Ratio			
Maximum Diameter Aggregates	mm		
Concrete Cylinder Strength at 28 days	Mpa		
Concrete Additives		Yes/No	
If yes, add details			
Curing Method			
Reinforcing Steel	Mpa		
Yield Stress			
Electrical grounding	mm ²	35	
- Ground wire (Stranded soft drawn cooper)			

تم تقييم المعايير التالية في هذا الجدول

63.00 كم

Make By: DECON
Reviewed By: Checked By: Approved By:

11.10.2015

پروسیجر انتخاب سمیل و نست پایه های آهن کانکریتی

قبل از انتخاب نمونه و اجرای نست ، شرکت قراردادی مکلف به اجرای امور نیل می باشد :

درج مشخصات بر روی پایه ها : (Labeling)

سطر اول : نام شرکت برشنا.



سطر دوم : طول پایه به متر و مقاومت نارمل پایه بر حسب کیلوگرام قوه.

سطر سوم : نام فابریکه تولید کننده پایه.

سطر چهارم : تاریخ ساخت روز - ماه - سال.

سطر پنجم: سریال نمبر هر پایه.

انتخاب سمیل (نمونه) برای نست:

در صورتیکه تعداد پایه های قرارداد شده بیشتر از 100 اصله باشد قراردادی مکلف است بعد از تولید یک محموله که 100 اصله پایه می شود لست آن را با درج مشخصات و سریال نمبر آن به شرکت برشنا ارسال نماید که بعدا هینت موظف برشنا شرکت از هر 100 اصله پایه یک اصله آنرا چهت نست انتخاب می نماید و در صورتیکه تعداد مجموعی پایه های قرارداد شده از 100 اصله کمتر باشد باز هم یک اصله پایه از هر نوع آن برای نست انتخاب می گردد.

همچنان قراردادی باید قبل از رفتن هینت موظف برشنا شرکت به ساحه نست، تمام امکانات نیل را اماده سازد.

1. اماده سازی محل نست مطابق هدایت هینت موظف.

2. اماده سازی پایه هایکه قبلاً توسط هینت موظف در لست محموله تولید شده برای نست انتخاب گردیده است.

3. اماده سازی داینومومیتر (قوه سنج) با ظرفیت معادل حداقل دو برابر قوه نهایی پایه هایکه نست میگردد.

4. اسناد و سرتیفیکت عیارسازی داینومومیتر (قوه سنج) که توسط یک نهاد معتریع عیارسازی انجام گردیده باشد.

5. محموله پایه های تولید شده باید طوری جابجا گردیده باشد که مشخصات آن قابل دید باشد.

پروسیجر نست پایه ها:

نست پایه های آهن کانکریتی به دو گروه تقسیم می شود:

1- نست بصری (شکل ظاهری تمام محموله تولید شده چک میگردد).

2- نست قوه برداشت نهایی (بالای پایه هایکه توسط هینت موظف انتخاب گردیده انجام میگردد).

نست بصری پایه های آهن کانکریتی:

در نست بصری تمام پایه ها شامل محموله باید از رویت ظاهری تمام ابعاد آن مطابق نقشه تائید شده بررسی گردد، پنیرش ابعادی قرار نیل می باشد:

1- تفاوت طول پایه نظر به نقشه: 15 ± 1 ملی متر

2- تفاوت قطر پایه نظر به نقشه: کمتر از 2 ملی متر و بیشتر از 4 ملی متر نباشد

3- تفاوت انحنا پایه نظر به نقشه: 15 ± 1 ملی متر

4- قطر سوراخ ها مطابق به نقشه: 0- ملی متر و 2 ± 1 ملی متر

5- تفاوت موقعیت نسبی سوراخ ها نظر به نقشه: 5 ± 1 ملی متر

6- حداقل سطح مقطع تخته چوب های بین قطر پایه: چوب چهار تراش 8×8 سانتی متر مریع
نوت: حداکثر فاصله اولین تخته چوب از سر پایه 2 متر ، حداکثر فاصله آخرین تخته چوب از ته پایه 2 متر و حداکثر فواصل تخته های میانی از یکدیگر 4 متر می باشد.

روش نگهداری پایه ها:

حداکثر قطر برای دیبو پایه های 200 کیلوگرام ، 6-5 قطر ، حداکثر قطر برای دیبو پایه های 400 و 600 کیلوگرام 4-5 قطر و حداکثر قطر برای دیبو پایه های 800 و 1200 کیلوگرام ، 4-3 قطر می باشد.

مکالمه اداری شرکت سهام المکار مارم هدراه و فهری اصدار کره حاصه شنیدار
۱۸.۱۰.۱۴۶۷

اصل ۹ کاره: ۶۳، ۶۲، ۶۱، ۶۰

معیارات قبولی پایه هنگام تست:

- اگر پایه های تست شده معیارات مندرج نیل را دارا باشد ، محموله 100 اصله پایه ها مورد تائید هیئت موظف قرار میگردد .
- (الف) پس از حذف قوه در مرحله 40% از بار نهایی در پایه هیچ گونه درزی ایجاد نگردد .
- (ب) انحراف دائمی پایه مورد نظر بعد از دور ساختن 60% قوه نهایی اعمال شده ، کمتر از 10% انحراف 60% قوه نهایی باشد .
- (ج) زمانی که 60% قوه به پایه وارد گردید و در پایه درز ایجاد شد ، بعد از حذف قوه ها ، درزها باید بشکل کامل بسته گردد .
- (د) قوه اعمال شده تست در هنگام شکست پایه باید بیشتر از قوه نهایی آن باشد .
- (ر) قطر سیخ ها ، طول ، محل گزینک ها ، فاصله بین سیخ ها پایه که تحت تست شکست نموده مطابق به نقشه تائید شده باشد .
- علاوه بر تست های بالا ، کلیه پایه های کانکریتی باید از لحاظ شکل ظاهری مورد بررسی بصری قرار گیرند .

نوت : انجام کلیه تست ها بر روی هر محموله از سفارشات الزامی میباشد و نیز تمام هزینه آن باید قراردادی متحمل شود .

محل تست :

در هر فابریکه باید جایگاه مشخص جهت تست پایه موجود باشد

1. استفاده از تخته های صاف در محل تست ، استفاده از تکیه گاه چوبی نیم دایره برای انجام تست پایه الزامیست ، همچنان در صورت موجود نبودن تکیه گاه نیم دایره در فابریکه ، مسئولیت کم شدن قوه مقاومت نهایی در پایه به عهده فابریکه تولید کننده می باشد .
2. عملیات محکم نمودن پایه در محل تست بگونه ای انجام شود که درز و شکستگی در پایه بوجود نیاید .
3. در صورت بروز شکستگی در مرحله فوق الذکر ، باید پایه سالم توسط هیئت موظف با سریال نمبر متفاوت جایگزین آن گردد .
4. استفاده از وسیله چرخدار که حرکت رفت و برگشت پایه را تسهیل نماید از راس پایه الزامیست .
5. موجودیت خط کش درجه دار جهت اندازه گیری انحراف پایه در پروسه تست الزامیست .
6. میله نصب شده در راس پایه جهت اندازه گیری انحراف آن باید به اندازه سر پایه بوده و در مطابقت با استندرد باشد .
7. جهت کشش پایه استفاده از شسمه نخی و یا کیبل استندرد مورد استفاده پایه الزامیست .
8. سمتگاه تست باید مطابق به استندرد بوده و دارای سرتیفیکیت کالیبریشن و مشخصات آن باشد .

مراحل تست :

- 1- تست بر روی نمونه انتخاب شده توسط هیئت ، از محموله 100 اصله ای پایه های یک نوع که دارای مشخصات و سریال نمبر قبل انتخاب شده انجام داده میشود .
- 2- حداقل عمر پایه جهت تست 28 روز و حداقل عمر آن 40 روز از تاریخ تولید می باشد . قبل از قراردادن پایه در محل تست از سلامت ظاهری پایه اطمینان حاصل شود ، همچنان پایه باید حالت مستقیم خود را هنگام بلند کردن با کرن حفظ نماید و حالت احتلاء در آن مشاهده نگردد .
- 3- جهت قوه وارد کاملأ عمود بر محور طولی پایه) با حداقل 5 درجه انحراف(اعمال می گردد . سرعت وارد کردن قوه باید در تمامی مراحل یکنواخت باشد به نحوی که از وارد آمدن هرگونه قوه های لرزه ای به پایه جلوگیری صورت گیرد .
- 4- اعمال قوه باید به شکل تدریجی صورت گیرد قسمی که در هر مرحله ، 10% قوه نهایی اعمال گردد .
- 5- در مرحله 40% از قوه نهایی هیچ گونه درزی در پایه ایجاد نگردد و بعد از دور ساختن قوه پایه به حالت اولیه (صفر) باز گردد .
- 6- بعد از حداقل دو دقیقه زمان استراحت ، اعمال قوه به شکل تدریجی از سر گرفته شود و الى 60% قوه نهایی ادامه باید .
- 7- در تست مرحله 60% قوه نهایی ، تعداد درزها با مارکر بطور شماره وار علامت گذاری شوند و بعد از رها سازی قوه ، درزها به حالت اولیه باز گردند .
- 8- در تست مرحله 100% قوه نهایی ، مراحل افزایش قوه از 60% تا 100% با زمان انتظار 2 دقیقه برای هر مرحله انجام شود و تا زمان شکست پایه ادامه باید .

پادداشت :

- الف- در صورت قبول شدن تست های فوق و شرایط ظاهری ، محموله 100 اصله پایه مورد تائید می باشد .
- ب- در صورت رد شدن نمونه انتخاب شده ، تست بر روی یک نمونه دیگر از همان محموله توسط هیئت تکرار گردد ، شرط پذیرش و یا عدم پذیرش محموله و استه به نتیجه تست پایه دومی می باشد .

مکارهای اصلی ساخت ماسی سیم الکتریک اصلی راهنمایی
 تاریخ: ۱۳۹۰/۱۰/۶۱ و ۶۲ و ۶۳

بېزېنټا

د افغانستان بېزېنټا شرکت

Concrete Pole Test Report

Form Number	CFO/QC:CPTR023
Project Code	
Location	
Date of Testing	
Type of Pole	
Pole Serial Number	
Working Load (kgf)	
Safety Factor	
Maximum Test Load	

Observation of Load Test

Sr.	Load Applied (kgf)	% Ultimate load	Deflection (mm)	No of Cracks	Remarks
1		10%			
2		20%			
3		30%			
4		40%			
5		0			
6		10%			
7		20%			
8		30%			
9		40%			
10		50%			
11		60%			
12		0			
13		10%			
14		20%			
15		30%			
16		40%			
17		50%			
18		60%			
19		70%			
20		80%			
21		90%			
22		100%			
23		0			

Rep. of QC/Dept.

Rep. of DABS

Rep. of Contractor

Verified by:

Head of QC Dept.

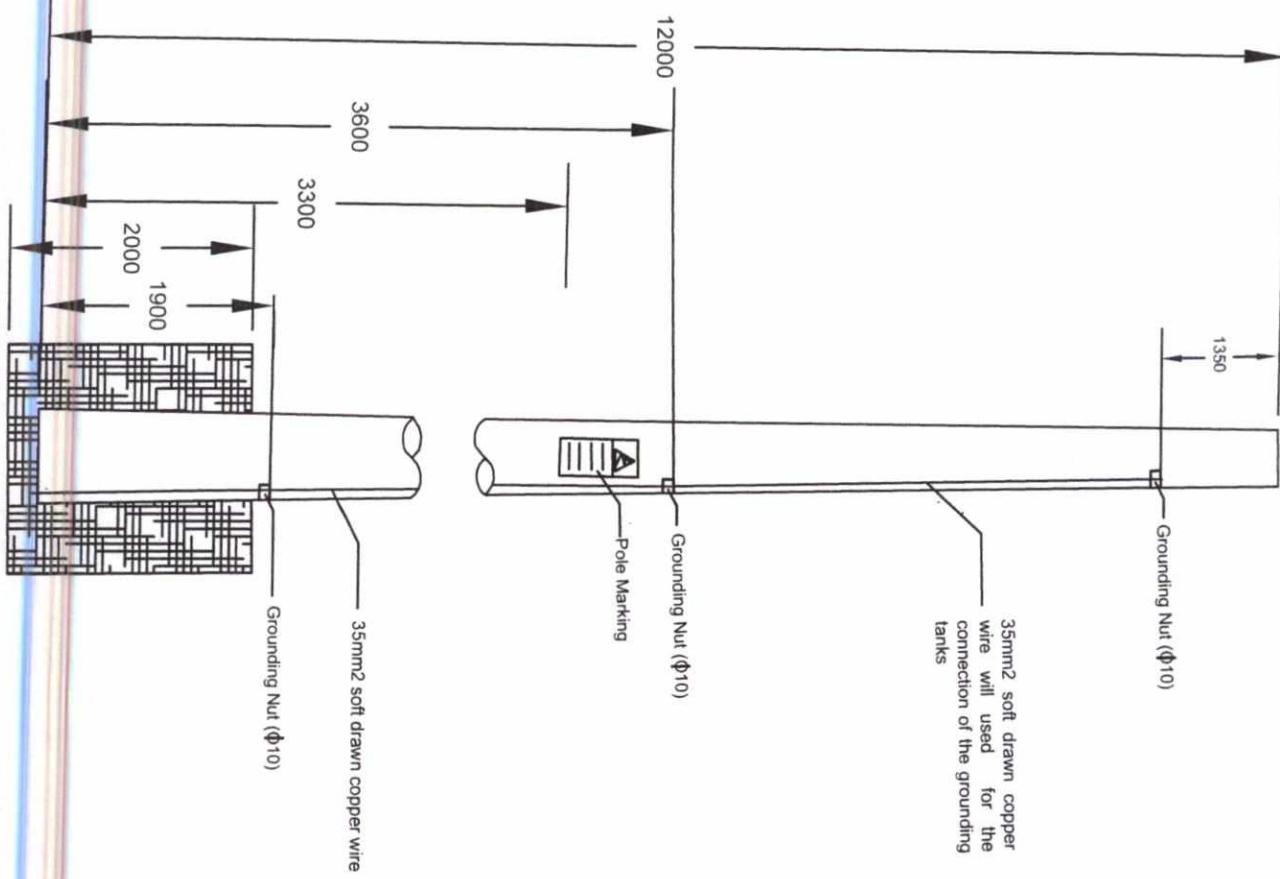
B.L.D. 1440

10/10/2023

• 63, 62, 61, 60 : 0, 100%

NOTE

- 1 All dimension are in millimeter.
- 2 The 35mm² soft drawn copper wire have to consider 5cm plussage from the bottom.



35mm² soft drawn copper
wire will used for the
connection of the grounding
tanks

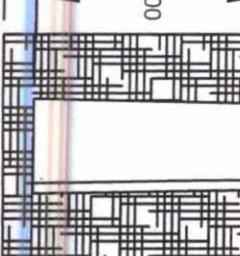
Grounding Nut (Φ10)

Grounding Nut (Φ10)

Pole Marking

35mm² soft drawn copper wire

Grounding Nut (Φ10)



ملاحظات التفاصيل
13.10.1445
٦١، ٦٠ :٠، ٢٤٩١